



Alan Browne Gauges Limited *Gauge Block Calibration & Manufacture*

NEUE STAHLENDMAßE VERBESSERN DAS ANGEBOT VON ALAN BROWNE GAUGES LTD.

Eine neue Reihe von Stahlendmaßen zu günstigen Preisen hat das Angebot von Alan Browne Gauges Ltd. für hochwertige Endmaße verbessert. Die Endmaße von Alan Browne Gauges Ltd. sind führend im Ausrichten und Kalibrieren von industriellen Präzisionsmessgeräten.

Den internationalen Standards entsprechend und mit dem Kalibrierungszertifikat des UKAS (United Kingdom Accreditation Service, englischer Kalibrierdienst) versehen, sind die neuen Endmaße – mit dem Namen "EuroGrade" - in zwei Sorten verfügbar – Sorte 1 und Sorte 2.

Die Endmaße der Sorte 1 werden gemäß ISO 3650 und BS 4311, Teil 3 hergestellt und sind für Inspektionsgeräte wie z.B. Mikrometer, Wählindikatoren, etc. innerhalb eines Inspektionsbereichs geeignet.

Die Endmaße der Sorte 2, gemäß den gleichen ISO- und BS-Standards hergestellt, ermöglichen eine etwas größere Toleranzabweichung für Messanwendungen in einer allgemeinen Arbeitsraumumgebung.

In Größen des metrischen Systems und des imperialen Systems gefertigt, werden die EuroGrade-Endmaße aus verschleißfestem legiertem Stahl mit einer Härte von >63HRC, in einer hochwertigen Qualität und mit geläppter Oberfläche hergestellt. Sie verfügen über eine exzellente Formbeständigkeit und bieten einen Wärmeausdehnungskoeffizient von $11,5 \times 10^{-6}$.

Die neuen Endmaßsets sind ab Lager verfügbar und werden in passenden Holzboxen geliefert.

Alle Endmaße erfordern von Zeit zu Zeit eine Überprüfung. Die Produkte von Alan Browne werden einer kompletten technischen Kontrolle durch das UKAS-akkreditierte Kalibrationslabor der Firma unterzogen. *(UKAS ist das einzige englische Akkreditierungsorgan, das, gemäß international vereinbarten Standards, für die Beurteilung von Organisationen anerkannt ist, die Zertifikations-, Test-, Inspektions- und Kalibrierdienste anbieten.)*

Alan Browne Gauges Ltd. besteht seit 30 Jahren und hat sich auf Stahleindmaße spezialisiert. Der Hauptvorteil des Stahls im Vergleich zu konkurrenzfähigem Wolframcarbid und zu Keramikendmaßen liegt in der Ähnlichkeit und Kompatibilität der Materialeigenschaften der Stahleindmaße mit den eisenhaltigen Materialien, aus denen viele Präzisionskomponenten und Instrumente in der Verteidigungs-, Luftfahrt-, Automobil-, und Feinmechanikindustrie sowie der Metrologie hergestellt sind.

Grund hierfür ist der Wärmeausdehnungskoeffizient. Wolframcarbid dehnt sich langsamer aus und zieht sich langsamer zusammen als

dies der Fall bei typischen Stahlkomponenten und/oder -instrumenten bei Raumtemperatur ist. Das gleiche gilt für Keramik, das ebenfalls langsamer reagiert. Messfehler können somit eintreten, sobald die Messtemperatur von einem Standard von 20°C abweicht. Dies ist bedingt durch die Temperaturunterschiede von Wolframcarbid- oder Keramikendmaßen im Vergleich zu den Stahlkomponenten und -instrumenten, die gemessen werden. Dies ist besonders relevant bei Messanwendungen in einer allgemeinen Arbeitsraumumgebung.

Im Namen von:

Alan Browne Gauges Ltd
Blackdown Mill
Kenilworth Road
Leamington Spa
CV32 6QT
Kontakt: Rick Marshall
Tel: +44 (0)1926 424278
Fax: +44 (0)1926 451865
Email: rick@alanbrowne.co.uk
Web: www.alanbrowne.co.uk

